

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM IK / oblik C 6HX, TiAlN, M: M20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135734 M20
GTIN	4062406081546
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

S unutarnjim dovodom sredstva za hlađenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2,5 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D_s: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 17,5 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	4
Ø navoja	20 mm
Standard	DIN 376

Ø drške D _s	16 mm
Nagib navoja	2,5 mm
4-kutna drška □	12 mm
Broj steznih utora	4
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Ø osnovne rupe	17,5 mm
Dubina navoja	50 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	M20
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		