

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X0,75****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 137053 8X0,75 |
| GTIN           | 4062406081706 |
| Razred artikla | 111           |

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Učinkovit ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline te materijalima Duplex.**

**Spiralna užljebljenja pod kutom od 45°** pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,75 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 7,2 mm

**Tehnički opis**

|                |        |
|----------------|--------|
| Ø osnovne rupe | 7,2 mm |
| Dubina navoja  | 20 mm  |
| Broj oštrica Z | 3      |
| Ø navoja       | 8 mm   |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                           |
| Ukupna duljina L           | 80 mm                                |
| Broj steznih utora         | 3                                    |
| Vrsta navoja               | MF                                   |
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| 4-kutna drška □            | 4,9 mm                               |
| Nagib navoja               | 0,75 mm                              |
| Standard                   | DIN 374                              |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 6 mm                                 |
| Veličina navoja            | 8                                    |
| Prevlaka                   | TiAlN                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 45 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D za osnovne rupe               |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | plavo                                |
| Serijska                   | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                             | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min       | N       |

|                                |                                    |          |   |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 9 m/min  | M |
| Ulje                           | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |   |