

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137053 16X1,5
GTIN	4062406081782
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Učinkovit ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spiralna užljebljenja pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D₃: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14,5 mm

Tehnički opis

Standard	DIN 374
Broj oštrica Z	4
Ø navoja	16 mm
Vrsta navoja	MF

Dubina navoja	40 mm
Ø osnovne rupe	14,5 mm
Ø drške D _s	12 mm
Broj steznih utora	4
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,5 mm
Veličina navoja	M 16×1,5
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		