

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135732 M2
GTIN	4062406075255
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline te materijalima Duplex.**

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,6 mm

Tehnički opis

Vrsta navoja	M
Ø drške D _s	2,8 mm
Ø osnovne rupe	1,6 mm
Standard	DIN 371
Dubina navoja	5 mm

Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Veličina navoja	M2
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		