

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 22X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137053 22X1,5
GTIN	4062406081812
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Učinkovit ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spiralna užljebljenja pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 20,5 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	1,5 mm
Standard	DIN 374
Ø drške D _s	18 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Ø navoja	22 mm
Ø osnovne rupe	20,5 mm
Dubina navoja	55 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Broj oštrica Z	5
Broj steznih utora	5
Ukupna duljina L	125 mm
Vrsta navoja	MF
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M22×1,5
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serijski	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		