

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik E 6HX, TiAlN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135736 M16
GTIN	4062406081645
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Oblik E (rezanje: 1,5 – 2 nareza).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

Tehnički opis

Vrsta navoja	M
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	12 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø osnovne rupe	14 mm
Standard	DIN 376
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Nagib navoja	2 mm
Ø navoja	16 mm
Broj steznih utora	4
Broj oštrica Z	4
Dubina navoja	40 mm
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		