


**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123107 5,9
GTIN	4045197449252
Razred artikla	12E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ . DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123104.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	5,9 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	57 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	95 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	48,2 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		