

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122500 12,5
GTIN	4045197050700
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Poprečna rezna oštrica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice **s zaobljenjem oštricama** i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni sljedeći proizvodi su br. 122415; 122425; 122435 i 122361 te 122371.**

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122445/122505**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122440/122500 i 129100HE**.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	60 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	12,5 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm
Ukupna duljina L	107 mm
Standard	DIN 6537 K

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	41,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE