

**3M****Brusna traka Cubitron™II 947A, 30×533 mm, granulacija: 120****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 558436 120    |
| GTIN           | 4054596028555 |
| Razred artikla | 53S           |

**Opis****Izvedba:**

**Cubitron™ II brusna traka 947A** s precizno oblikovanim keramičkim zrnom i aluminij-oksidom na laganoj X tkanoj podlozi. Fleksibilna brusna traka za zahtjevne radove brušenja na **strojevima s ručnim navođenjem i strojevima s dugačkom trakom**. Hladno brušenje zahvaljujući pomoćnom sredstvu za brušenje.

Trake s elastičnom tkaninom (X), za **ručne strojeve** i tračne brusilice.

**Upotreba:**

Za obradu svih čelika, osobito prikladno za teško obradive materijale poput **VA čelika, legura nikla, kroma, titana i aluminija**.

**Napomena:**

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568525 i dalje.

**Tehnički opis**

|             |     |
|-------------|-----|
| Granulacija | 120 |
|-------------|-----|

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Seriya                         | Cubitron™II 947A |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | Keramika         |
| Udio željeza, sumpora i klora  | < 0,1 %          |
| Širina brusne trake            | 30 mm            |
| Duljina brusne trake           | 533 mm           |
| Atribut imena proizvoda        | 30×533 mm        |
| Vrsta proizvoda                | Brusna traka     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg                    | prikladno                          | 35-40 m/s      |         |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 32-38 m/s      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 20-25 m/s      | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 32-38 m/s      | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 25-30 m/s      | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                           | prikladno                          | 18-30 m/s      |         |
| Ti                             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                          | prikladno                          | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 35-45 m/s      | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| suho                           | prikladno                          |                |         |