

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122500 10,2
GTIN	4045197050618
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštrica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice **s zaobljenjem oštricama** i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni sljedeći proizvodi su br. 122415; 122425; 122435 i 122361 te 122371.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122445/122505**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122440/122500 i 129100HE**.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	55 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	10,2 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Standard	DIN 6537 K

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	39,7 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE