



## Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, M: M14



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132645 M14
GTIN	4062406088132
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Sa zasjekom.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje,</B> ali bez žljebova za odvojene čestice.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 12 mm

### Tehnički opis

Ø drške D <sub>s</sub>	11 mm
Rezni materijal	HSS E
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	14 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Broj oštrica Z	3

Nagib navoja	2 mm
Standard	DIN 376
Dubina navoja	42 mm
Ø osnovne rupe	12 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M14
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	4 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		