



## Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, M: M20



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132645 M20
GTIN	4062406088156
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Sa zasjekom.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje,</B> ali bez žljebova za odvojene čestice.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 2,5 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 17,5 mm

### Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Razred tolerancije	ISO 2 6H
4-kutna drška □	12 mm
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	17,5 mm
Vrsta navoja	M
Ø navoja	20 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm

Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	60 mm
Nagib navoja	2,5 mm
Standard	DIN 376
Ukupna duljina L	140 mm
Veličina navoja	M20
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	4 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		