

**Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, M: M24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132645 M24
GTIN	4062406088163
Razred artikla	12H

**Opis****Izvedba:**

<B>Sa zasjekom.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje,</B> ali bez žljebova za odvojene čestice.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 3 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	24 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Ukupna duljina L	160 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Vrsta navoja	M
Nagib navoja	3 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	14,5 mm

Rezni materijal	HSS E
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	21 mm
Dubina navoja	72 mm
Standard	DIN 376
Veličina navoja	M24
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	4 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		