

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
8,7mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122372 8,7    |
| GTIN           | 4062406088941 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridova** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

**Napomena:**

Duljina utora za stezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 33,95 mm    |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm       |
| Ukupna duljina L                            | 89 mm       |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC                  | 0,12 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 47 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 8,7 mm      |
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,27 mm/okr |
| Seriya                                      | Diabolo     |

## List s podacima

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 4xD              |
| Tip                | H                |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | crveno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                     | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno                          | 55 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                      | prikladno                          | 28 m/min       | H       |
| Čelik < 60 HRC                      | prikladno                          | 16 m/min       | H       |
| Čelik < 65 HRC                      | prikladno                          | 14 m/min       | H       |
| Čelik < 67 HRC                      | prikladno                          | 10 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                           | prikladno                          | 30 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | prikladno                          | 28 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min       | H       |
| GG(G)                               | prikladno                          | 70 m/min       | K       |

## List s podacima

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno  | prikladno |
| Zrak             | prikladno |