

**Garant**
**Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122641 15     |
| GTIN           | 4062406088774 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i posebna geometrija vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122642/122652**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122641/122651 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 60,5 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Ø drške $D_s$                               | 16 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 15 mm       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 83 mm       |
| Ukupna duljina L                            | 133 mm      |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC                  | 0,13 mm/okr |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Standard                                    | DIN 6537    |
| Serijska                                    | Diabolo     |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 6xD              |
| Tip                | H                |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | crveno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 28 m/min       | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 16 m/min       | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 14 m/min       | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 10 m/min       | H       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 70 m/min       | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| suho                           | prikladno                          |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE