

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,1mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122372 6,1 |
| GTIN | 4062406088866 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridova** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina utora za stezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Ø drške D_s | 8 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,08 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 6,1 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 24,85 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 34 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ukupna duljina L | 79 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/okr |
| Serijska | Diabolo |

| | |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Tip | H |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 28 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 16 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 14 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | prikladno | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | H |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| Zrak | prikladno |