

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC× L1: 2X3mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207023 2X3    |
| GTIN           | 4062406089580 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

S **razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$** . Za **maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobađanja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod dugačkog prihvata alata, izvršite smanjenje  $a_p!$   
Vrijednost za: kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
z.B:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|  |            |
|--|------------|
| Oslobađanje Ø $D_1$                                    | 1,94 mm    |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje               | 3 mm       |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                            | 1,6 mm     |
| Radijus rezne oštrice $R_1$                            | 1 mm       |
| Ø reza $D_c$   | 2 mm       |
| Kut spirale  | 30 stupanj |
| Korekcijski faktor $a_{p, \text{korr}}$                | 1          |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu | 0,04 mm    |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 4 mm                              |
| Broj zubi Z                                | 2                                 |
| Ukupna duljina L                           | 45 mm                             |
| Prevlaka                                   | DLC                               |
| Rezni materijal                            | VHM                               |
| Standard                                   | Tvornička norma                   |
| Tip  | W                                 |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | 0 / -0,005                        |
| Smjer ispostave                            | vodoravno, koso i okomito         |
| Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala       |
| Drška                                      | DIN 6535 HA s h5                  |
| Unutarnje hlađenje                         | ne                                |
| Prsten u boji                              | žuto                              |
| Vrsta proizvoda                            | Puno radijalno i kuglično glodalo |

### Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 480 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 440 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 400 m/min      | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 200 m/min      | N       |
| PE-HD                       | prikladno    | 160 m/min      | N       |
| PA 66                       | prikladno    | 200 m/min      | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 150 m/min      | N       |
| PF 31                       | prikladno    | 130 m/min      | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 180 m/min      | N       |
| POM GF25                    | prikladno    | 160 m/min      | N       |
| PA 66 GF30                  | prikladno    | 150 m/min      | N       |

|                                   |                                       |           |   |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PEEK GF30                         | prikladno                             | 130 m/min | N |
| PTFE CF25                         | prikladno                             | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič<br>konstrukcije | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima | 300 m/min | N |
| Cu                                | prikladno                             | 160 m/min | N |
| CuZn                              | prikladno                             | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno                  | prikladno                             |           |   |
| mokro minimalno                   | prikladno                             |           |   |
| suho                              | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak                              | prikladno                             |           |   |