

**Garant**
**VHM mikro glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 1X12mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 209700 1X12   |
| GTIN           | 4062406089726 |
| Razred artikla | 11Y           |

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalo dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

· **Ø oslobođenja: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednost za: puni utor:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p\text{ korr}}$   
obodno glodanje:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p\text{ korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Ukupna duljina L                                  | 50 mm                     |
| Ø reza D <sub>c</sub>                             | 1 mm                      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                            | 4 mm                      |
| Smjer ispostave                                   | vodoravno, koso i okomito |
| Kut spirale                                       | 30 stupanj                |
| Drška   | DIN 6535 HA s h5          |
| Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u grafitu | 0,02 mm                   |
| Broj zubi Z                                       | 2                         |
| Korekcijski faktor a <sub>p korr</sub>            | 0,35                      |

|   |  |
|---|--|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$             | 0,95 mm                                |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje  | 12 mm                                  |
| Duljina rezne oštrice $L_s$               | 1,5 mm                                 |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu | 0,025 mm                               |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$        | 0 / -0,005                             |
| Kut skošenih rubova                       | 90 stupanj                             |
| Prevlaka                                  | Dijamant                               |
| Rezni materijal                           | VHM                                    |
| Standard                                  | Tvornička norma                        |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja         | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja         | $0,5 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                        | ne                                     |
| Prsten u boji                             | crna                                   |
| Vrsta proizvoda                           | Kutna glodača glava                    |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20                      | prikladno    | 200 m/min | N       |
| POM GF25                       | prikladno    | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30                     | prikladno    | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30                      | prikladno    | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25                      | prikladno    | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30                      | prikladno    | 160 m/min | N       |
| Hibridi                        | prikladno    |           |         |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno    | 350 m/min | N       |
| GFK                            | prikladno    | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK                       | prikladno    | 190 m/min | N       |
| Grafit                         | prikladno    | 340 m/min | N       |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho            | prikladno |
| Zrak            | prikladno |