


VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 15,1mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122635 15,1 |
| GTIN | 4045197645777 |
| Razred artikla | 12E |

Opis
Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122777.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 83 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,26 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 15,1 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D_s | 16 mm |
| Ukupna duljina L | 133 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 60,4 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka | TiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | S |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |