



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,4mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123104 5,4
GTIN	4062406091040
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

Nazivni Ø $D_c$	5,4 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	57 mm
Standard	Tvornička norma
Ukupna duljina $L$	95 mm
Broj oštrica $Z$	2
Ø drške $D_s$	6 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	48,9 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
G GG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno