


**HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123104 7,2
GTIN	4062406091194
Razred artikla	12F

**Opis**
**Izvedba:**
**HOLEX Pro Steel:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	65,2 mm
Broj oštrica Z	2
Ø drške $D_s$	8 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	76 mm
Ukupna duljina L	114 mm
Standard	Tvornička norma
Nazivni Ø $D_c$	7,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/okr
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
G GG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno