



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123109 15,1
GTIN	4062406091385
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Steel:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	152 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/okr
Ukupna duljina L	203 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	129,35 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø D_c	15,1 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	Tvornička norma
Ø drške D_s	16 mm
Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

List s podacima

Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

