

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123103 15,1
GTIN	4062406093334
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručite s **br. 123104**.

Oblik **HE** naručite s **br. 123109**.

**Tehnički opis**

Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog Ø	h7
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	129,4 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	152 mm
Nazivni Ø $D_c$	15,1 mm
Broj oštrica $Z$	2
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina $L$	203 mm

Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno