



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123309 4,6 |
| GTIN | 4062406091859 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Steel:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12×D potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabašivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

Tehnički opis

| | |
|---|-----------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 64 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 57,1 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,13 mm/okr |
| Standard | Tvornička norma |
| Ukupna duljina L | 102 mm |
| Nazivni Ø D_c | 4,6 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Seriya | Pro Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 12xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 125 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| GG | prikladno | 100 m/min | K |
| GGG | prikladno | 65 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |

mokro maksimalno

prikladno

mokro minimalno

prikladno