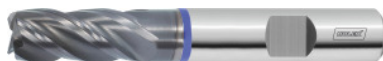


HOLEX
HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203027 10
GTIN	4062406095536
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm². S **unutarnjim hlađenjem** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø reza D_c	10 mm
Kut spirale	35 stupanj
Ø drške D_s	10 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D_1	9,7 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,045 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plava
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primjereno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	primjereno		
Zrak	primjereno		