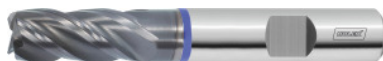


HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203027 6 |
| GTIN | 4062406095512 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm². S **unutarnjim hlađenjem** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Ø reza D_c | 6 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 19 mm |
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Broj zubi Z | 4 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 5,8 mm |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Seriya | Pro Inox |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,4×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plava |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | primjereno | 220 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | primjereno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | primjereno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | primjereno | 85 m/min | M |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | primjereno | | |
| Zrak | primjereno | | |