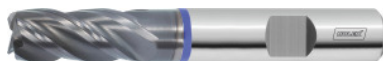


**HOLEX Pro Inox VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203027 5
GTIN	4062406094607
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm². S **unutarnjim hlađenjem** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Tehnički opis

Oslobađanje Ø D ₁	4,8 mm
Ø reza D _c	5 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	4
Ø drške D _s	6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L _s	13 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	19 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,025 mm

List s podacima

Kut spirale	35 stupanj
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plava
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	M

List s podacima

INOX > 900 N/mm ²	primjereno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	primjereno		
Zrak	primjereno		