

Garant**Svrđlo za razvrtnje HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 16,2mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116620 16,2 |
| GTIN | 4062406097073 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Snažna jezgra. Stabilno spiralno svrdlo s boljim navođenjem u provrt.

Prednost:

Posebice prikladno za **bušenje** rupa koje nisu okrugle. Moguće je ispravljanje nepravilnih rupa.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Važno: Ø predbušenja (vidi tablicu) ne smije biti premalen.

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø najmanjeg prethodnog provrta D_{min} | 11,9 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 100,7 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 125 mm |
| Morse konus MK veličina | 2 |
| Standard | DIN 343 |
| Nazivni Ø D_c | 16,2 mm |
| Ukupna duljina L | 223 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,17 mm/okr |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Kut vrha | 120 stupanj |
| Drška | Morse konus |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 12 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |