

**HOLEX****Izmjenjive rezne glave za svrdlo HSS, TiN, Ø D: 19,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 232282 19,5   |
| GTIN           | 4062406096519 |
| Razred artikla | 22F           |

**Opis****Izvedba:**

Izmjenjive HSS rezne glave za univerzalnu primjenu. Bez naknadnog brušenja. S lomačem odvojenih čestica. S naoštrenim vrhom za veliku stabilnost i samocentriranje. Za rupe do točnosti IT10.

**Napomena:**

Ostale veličine, izvedbe s VHM oštricama i oštricama od 180°, dostupne na zahtjev.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| za tip osnovnog elementa                  | 18          |
| Ø D                                       | 19,5 mm     |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/okr |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/okr |
| Broj zamjena/oštrica                      | 1           |
| Prevlaka                                  | TiN         |
| Kut vrha                                  | 132 stupanj |
| Vrsta                                     | TiN         |

|                 |                         |
|-----------------|-------------------------|
| Rezni materijal | HSS                     |
| Broj oštrica Z  | 2                       |
| Vrsta proizvoda | Rezni umetak za bušenje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 180 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 130 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 100 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 45 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 45 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 25 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 22 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 22 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno    | 45 m/min       | K       |
| CuZn                           | prikladno    | 90 m/min       | N       |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |