

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203035 5
GTIN	4045197718754
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

 Za **grubo i fino glodanje**.

 Do 1,5xD u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

**Prednost:**

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno