

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203036 6
GTIN	4045197718853
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do  $0,7 \times D$  u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

**Prednost:**

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	6 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,12 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,8 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	25 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno