

**HOLEX****VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,65mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122640 4,65   |
| GTIN           | 4045197583871 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis****Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s** –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Ravne glavne oštrice** s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122778.**

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 4,65 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 36 mm       |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,14 mm/okr |
| Tolerancija drške                                    | h6          |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 6 mm        |
| Ukupna duljina L                                     | 74 mm       |
| Standard   | DIN 6537    |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 29,1 mm     |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka           | TiN              |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 6xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 30 m/min       | S       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |