

Garant
VHM svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12,68 mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122795 12,68
GTIN	4062406102876
Razred artikla	11P

Opis
Izvedba:

Bušenje i razvrtanje u istoj radnoj operaciji. Vrlo visoka koncentričnost. S **4 oštrice za razvrtanje** za visoku točnost mjera i kvalitetu površine kao i kod razvrtanja.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:

duljina spirale (vidi tablicu) minus 1,5×nazivni Ø.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122795 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122795 + 129100HE**.

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Tolerancija Ø bušenja: ±0,003

Standard: Norma proizvođača

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija Ø bušenja: ±0,003

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 58 mm

Ukupna duljina L: 124 mm

Ø drške D_s : 14 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm²: 0,32 mm/okr

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	58 mm
Ukupna duljina L	124 mm
Nazivni Ø D_c	12,68 mm

Ø drške D _s	14 mm
Standard	Norma proizvođača
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,32 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	77 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Tolerancija Ø bušenja	±0,003
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Dubina provrta do	5×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	80 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	80 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
GG(G)	prikladno	60 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE