

**Garant****VHM konkavno glodalo HPC, TiAlN, Polumjer r: 1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208023 1
GTIN	4062406103590
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ravnih žljebova, bez odstupanja profila.**Tolerancija:  $r = \pm 0,01$  mm.**Upotreba:**Za zaobljivanje i skidanje srha **s kontura bridova.****Tehnički opis**

veliki $\varnothing D_2$	8 mm
mali $\varnothing D_3$	6 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Broj zubi Z	6
Duljina rezne oštrice $L_s$	1 mm
Polumjer r	1 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Strategija rezanja	HPC
Glodala s radijusom	unaprijed
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija konture polumjera	±0,01
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Konkavno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	800 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB