

Garant**TPC glodača glava s lomačima odvojenih čestica 2×D, HB730, Ø D f8: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210343 16
GTIN	4045197722300
Razred artikla	21M

Opis**Izvedba:**

Glodača glava dizajnirana **specijalno za primjenu kod TPC-a.**

Napomena:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times P$ za TPC-obradu.

$h_{\text{maks.}}$: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.
 Vrijednosti rezanja za konvencionalno glodanje pronaći ćete u priručniku o strojnoj obradi br. 110020.

Tehnički opis

Duljina glave l	40 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Duljina rezne oštrice L ₂	32 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalo u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Veličina prihvata	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ukupna duljina L	45,3 mm
Broj oštrica Z	5
Serija	TopCut

List s podacima

Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Kut spirale	45 stupanj
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D mm
Strategija rezanja	TPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S

List s podacima

GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		