

Garant**TPC glodača glava s lomačima odvojenih čestica 3×D, HB730, Ø D f8: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210344 10
GTIN	4045197722331
Razred artikla	21M

Opis**Izvedba:**

Glodača glava dizajnirana **specijalno za primjenu kod TPC-a.**

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.
Vrijednosti rezanja za konvencionalno glodanje pronaći ćete u priručniku o strojnoj obradi br. 110020.

$a_{e maks.} = 0,08 \times P$ za TPC-obradu.

Tehnički opis

Oštrice Ø D	10 mm
Duljina rezne oštrice L_2	30 mm
Duljina glave l	35,5 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalo u čeliku < 900 N/mm ²	0,045 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Veličina prihвата	10 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj oštrica Z	5
Serija	TopCut
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Kut spirale	45 stupanj
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,08×D mm
Strategija rezanja	TPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mekro maksimalno	prikladno
mekro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno