

HOLEX**Brusni čep (ZA) zrno 80 srednje, Ø čepa×širina čepa: 60X30mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	553822 60X30
GTIN	4045197723192
Razred artikla	52E

Opis**Izvedba:**

Brusni čep se učvršćuje istezanjem gumenog tijela kod velikog broja okretaja. Čep se može koristiti u punoj širini, ne proklizuje i brzo i jednostavno se izmjenjuje (navrtanje / odvrtanje u smjeru raspora). Kompatibilne samo s nosačem brusne čahure.

Brusne lamele od cirkon-korunda (ZA) posložene blizu stabilnog zrna. Zahvaljujući ravnomjernom trošenju pojedinačnih lamela neprestano se oslobađa novi brusni materijal te se time znatno produljuje vijek trajanja i povećava učinak brušenja.

Upotreba:

Brusni čepovi pretežno se koriste za radove površinskog brušenja, s velikim volumenom odrezivanja – također na rubovima.

Primjereno za agresivne radove brušenja površina kao alternativa brusnim čahurama ili lepezastim brusnim valjcima. Primjena isključivo u smjeru kretanja tijela nosača, smjer kretanja naznačen je u jezgri čepa.

Odgovara:

Nosač brusnih čepova br. 553600.

Tehnički opis

Granulacija	80
maksimalan broj okretaja	9500 min ⁻¹
Širina čahura	30 mm
Ø tuljka	60 mm
Vanjski Ø	75 mm
Stupanj finoće	srednje
Sredstvo za brušenje	Cirkon-korund
Kratka oznaka brusnog sredstva	ZA
Oblik čahura	cilindrično
Vrsta proizvoda	Lepezasta brusna čahura

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
suho	prikladno		

Pribor

Perforirani brusni čepovi, Ø držača 6 mm Ø glavexduljina glave 60X30 mm

553600 60X30

