

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 205551 4 |
| GTIN | 4062406111137 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru).

S **unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebave lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeonu strane, moguć je kut uranjanja do 10°.

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 19 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 3,7 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | d11 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Broj zubi Z | 5 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,2 mm |
| Kut spirale | 42 stupanj |
| Ø reza D_c | 4 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 11 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Serija | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil glodanja | NR |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,4×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod glodala za kopiranje |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|-----------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 200 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |