

## Garant

### GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 205551 20     |
| GTIN           | 4062406111205 |
| Razred artikla | 11X           |

#### Opis

##### Izvedba:

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboļjšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru).

S **unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

##### Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebave lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeone strane, moguć je kut uranjanja do 10°.

##### Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

#### Tehnički opis

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>   | 20 mm            |
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>   | 18,5 mm          |
| Kut spirale  | 42 stupanj       |
| Tolerancija nazivnog Ø   | d11              |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                                       | 38 mm            |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm          |

|   |  |
|---|--|
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                        | 52 mm                                    |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm                                  |
| Ukupna duljina L  | 104 mm                                   |
| $\varnothing$ reza $D_c$  | 20 mm                                    |
| Duljina skošenja pod $45^\circ$                                 | 1 mm                                     |
| Broj zubi Z   | 5  |
| Smjer ispostave   | vodoravno i koso                         |
| Kut skošenih rubova   | 45 stupanj                               |
| Serija  | Master Steel                             |
| Prevlaka  | TiAlN                                    |
| Rezni materijal   | VHM                                      |
| Standard  | DIN 6527                                 |
| Profil glodanja   | NR                                       |
| Podjela oštrica   | nejednako                                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                               | $0,4 \times D$ kod trimanja              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                               | $0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje |
| Unutarnje hlađenje  | da                                       |
| Strategija rezanja  | HPC                                      |
| Prsten u boji   | zeleno                                   |
| Vrsta proizvoda   | Kutna glodača glava                      |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 200 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 180 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 160 m/min | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 140 m/min | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 110 m/min | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno    | 50 m/min  | M       |

|                              |           |           |   |
|------------------------------|-----------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 35 m/min  | M |
| GG(G)                        | prikladno | 200 m/min | K |
| Uni                          | prikladno |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno |           |   |
| Zrak                         | prikladno |           |   |