

Garant**Brzoizmjenjiva stezna glava MLA IK 50 bar, SK 40, Područje reza navoja: M1-12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Razred artikla	31M

Opis**Izvedba:**

- S minimalnim izjednačenjem duljine (MID), putem prigušnog elementa.
- Produženje vijeka trajanja nareznog svrdla / formatora do 300 %.
- Unutarnji dovod rashladnog sredstva do 50 bara.
- Sigurno stezanje u brzo izmjenjivim prihvataima za ER stezne čahure.
- Odstupanje konusa drške prema konusu čahure < 3 µm.

Upotreba:

Na obradbenim centrima sa sinkronim vretenom.

- Za kompenzaciju razlike koraka ureznika / sinkronog vretena.
- Za kompenzaciju tolerancija koraka ureznika.

Dodatni pribor:

ER čahura, pogledajte br. 308881-309240 (vel. ER11 / 16 / 25). ER stezne čahure za ureznik s četverokutom, pogledajte br. 309399; 309413. (vel. ER 11 / 16 / 25).

Brzoizmjenjivi nastavci i produžetci, pogledajte br. 338120 – 338142.

Povlačni vijak, vidi br. 308600 – 308806.

Cijev za rashladno sredstvo za HSK, vidi br. 309880.

Nasadni ključ za HSK, vidi br. 309890.

Napomena:

Maksimalni broj okretaja 4000 min⁻¹.

Oblik: AD

Područje reza navoja: M1 - M12

Kompenzacija duljine na tlak: 0,2 mm

Kompenzacija duljine na vlak: 1 mm

Vanjski \varnothing D: 43 mm
Unutarnji \varnothing d₁: 20 mm
Duljina izboja A-dimenzija: 53 mm

Tehnički opis

Vanjski \varnothing D	43 mm
Unutarnji \varnothing d ₁	20 mm
Područje reza navoja	M1 - M12
prikladno za ER veličinu	11/16
Duljina izboja A-dimenzija	53 mm
Kompenzacija duljine na vlak	1 mm
Kompenzacija duljine na tlak	0,2 mm
Prihvat	SK 40
Norma prihvata	ISO 7388-1
Norma prihvata	DIN 69871
Unutarnje hlađenje	da, s maks. 50 bara
Oblik	AD
Vrsta proizvoda	Glava za rezanje navoja