

Garant
GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201647 1
GTIN	4062406112943
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dvostruko brušeno oslobođenje s 2 skošenja **za primjenu u području HPC-a**.
Veća otpornost na oksidaciju i visokotemperaturnu čvrstoću. Može se upotrebljavati pri velikim brzinama obrade, prikladno i za Toolox®.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 201644.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,01 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u < 900 N/mm ²	0,008 mm
Ø reza D_c	1 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	50 stupanj
Ø drške D_s	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D_1	0,95 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Broj zubi Z	2
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	13 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,02 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB