

**Garant****GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201647 8
GTIN	4062406113001
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvostruko brušeno oslobođenje s 2 skošenja **za primjenu u području HPC-a.**  
Veća otpornost na oksidaciju i visokotemperaturnu čvrstoću. Može se upotrebljavati pri velikim brzinama obrade, prikladno i za Toolox®.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 201644.**

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Broj zubi Z	2
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	27 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,17 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	19 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,8 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	50 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB