



Alat za glatko valjanje EG3T-3 univerzalni, tip prihvata drške: S16



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291507 S16
GTIN	4060491018959
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.
Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

Prednost:

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.
Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Upotreba:

Za mehaničko oplemenjivanje površine.
Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm^2 i tvrdoće do 45 HRC.
Za primjenu na dugim tokarilicama.

Odgovara:

Ø područje (preporučeno): 5 mm – 50 mm

Napomena:

- Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.
- Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.

Tehnički opis

Postavljanje vrha na sredinu f	8 mm
Kvadratna drška	16×16 mm
Prihvat drške tip	S16
maksimalna snaga valjka	0,6 kN
Ø valjka	3 mm

Duljina izboja L _A	110 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje