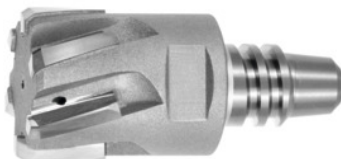


**Garant**

**Cermet glava za razvrtnje HPC H7 čelik prolazna rupa, bez prevlake, nazivni Ø D: 19mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239710 19
GTIN	4062406115210
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

**Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D	19 mm
Duljina glave l	26 mm
Broj oštrica Z	6
Veličina prihvata	16 mm

Duljina rezne oštrice $l_1$	12 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/okr
Širina ključa	13 mm
Serija	TopCut
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	Cermet
Standard	Norma proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	za odobrene rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	K
GGG	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		