

Garant

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 12,7



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122371 12,7
GTIN	4062406117016
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Standard	DIN 6537 K
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø D_c	12,7 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,32 mm/okr
Ukupna duljina L	107 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	40,95 mm
Ø drške D_s	14 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	60 mm
Broj oštrica Z	2

Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,16 mm/okr
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HE	129100 HE