

**Garant****Čeoni razvrtač H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162825 9
GTIN	4062406117269
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:**

Strojni razvrtač s čeonim reznim oštricama koji reže s prednje strane za postizanje **najtočnije moguće veličine. Optimizirano čeono rezanje** omogućava **preciznu točnost poravnanja** napravljenog provrta. Izvedba ravnih žljebova s **dugim žljebovima** za optimalan odvod odvojenih čestica.

**Upotreba:**

Za postizanje precizno poravnatih uzastopnih provrta. Za najviše zahtjeve u pogledu pravocrtnosti provrta. Razvrtanje do dna provrta te prolaznih rupa.

**Napomena:**

Razvrtač koji je moguće konfigurirati u rasponu promjera od 2,200 do 12,220 mm i dosjed koji se može slobodno izabrati mogu se naručiti s pomoću br. 162830.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	125 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Tolerancija	H7
Broj oštrica Z	6
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	77 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	24 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Prednji rez	3,5 mm

Mjera za razvrtanje u $\emptyset$	0,1 - 0,2 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s e9
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	10 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

