



## VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 203095 5      |
| GTIN           | 4062406117320 |
| Razred artikla | 12X           |

### Opis

#### Izvedba:

**Iznimno precizno glodalo posebno** izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

**Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

**Pomaknuti lomači odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.**

#### Napomena:

$h_{max}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

$a_{e,max.} = 0,07 \times D$  za TPC obradu.

### Tehnički opis

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø reza $D_c$   | 5 mm             |
| Kut spirale  | 40 stupanj       |
| Broj zubi Z  | 5                |
| Tolerancija nazivnog Ø   | f8               |
| Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC | 0,023 mm         |
| Smjer ispostave  | vodoravno i koso |
| Duljina skošenja pod 45°   | 0,1 mm           |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                               | 24 mm            |
| Ukupna duljina L   | 62 mm            |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>       | 17 mm               |
| Drška                                      | DIN 6535 HB s h6    |
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 6 mm                |
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>               | 4,8 mm              |
| Kvaliteta centriranja s drškom             | G 2,5 s HB          |
| Kut skošenih rubova                        | 45 stupanj          |
| Broj razdjelnika čestica                   | 1                   |
| Prevlaka                                   | TiAlN               |
| Rezni materijal                            | VHM                 |
| Standard                                   | Tvornička norma     |
| Tip  | N                   |
| Svojstvo kuta spirale                      | nejednako           |
| Podjela oštrica                            | nejednako           |
| Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja | 0,07×D              |
| Unutarnje hlađenje                         | ne                  |
| Strategija rezanja                         | TPC                 |
| Prsten u boji                              | zeleno              |
| Vrsta proizvoda                            | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 380 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 340 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 300 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 230 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 150 m/min      | P       |
| TOOLOX 33                      | prikladno    | 60 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                      | prikladno    | 40 m/min       | H       |

|                                     |                                    |           |   |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | prikladno                          | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | M |
| Uni                                 | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno                    | prikladno                          |           |   |
| suho                                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak                                | prikladno                          |           |   |