


VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203095 6
GTIN	4062406117337
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Pomaknuti lomači odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

h_{max} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

$a_{e,max.} = 0,07 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Ø reza D_c	6 mm
Ø drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Broj zubi Z	5
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	62 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,12 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Kut spirale	40 stupanj

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,032 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,8 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina rezne oštrice L_s	18 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,07xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	60 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		