

Garant**Dijamantni brusni čepovi galvanski D126, D, Ø glave: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 552500 1,6 |
| GTIN | 4045197724458 |
| Razred artikla | 51E |

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **dijamantnom prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

Upotreba:

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **tvrdi metal, tehničku keramiku, sivi i sferni lijev, staklo, CFK/GFK**.

Preporučene obodne brzine: Dijamant u suhom stanju 8-18 m/s, dijamant u mokrom stanju 15-25 m/s.

Napomena:

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

Tehnički opis

| | |
|----------------|----------|
| Ukupna duljina | 40 mm |
| Opis oblika | Cilindar |
| Ø glave | 1,6 mm |

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Ø drške | 3 mm |
| Duljina glave | 4 mm |
| Sredstvo za brušenje | Diamant |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | D |
| Vrsta proizvoda | Brusni zatik |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Tvrđi metal (HM) | prikladno | 15-20 m/s | |
| Plastika, GFK | prikladno | 15-20 m/s | |
| Kamen | prikladno | 15-20 m/s | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |