


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 12mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123106 12
GTIN	4045197448217
Razred artikla	12E

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.** Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123103.**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123103.**

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123107.**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123108.**

**Tehnički opis**

Nazivni Ø $D_c$	12 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	114 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	162 mm

Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	96 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

